OSTRZAŁKA DO ELEKTROD TIG V2

URZĄDZENIA SPECJALISTYCZNE



8







Indeks: **U O ET TIG V2**

OPIS PRODUKTU

MAGNUM OSTRZAŁKA DO ELEKTROD WOLFRAMOWYCH TIG V2 - RĘCZNA OSTRZAŁKA Z TARCZĄ DIAMENTOWĄ DO ELEKTROD 1,0-4,0 MM

ELEKTRODY 1,0-4,0 MM | KĄTY 15° / 22,5° / 30° | 6 BIEGÓW DO 26 000 OBR/MIN | DWUSTRONNA TARCZA DIAMENTOWA | OSŁONA PRZECIWPYŁOWA | ~1 KG

Elektroda ostrzona z ręki na szlifierce stołowej rzadko wychodzi równo: czubek schodzi na bok, stożek za każdym razem jest inny, a łuk przy zajarzeniu błądzi i rozlewa się zamiast trafić w rowek. Na cienkiej blasze nierdzewnej widać to od razu. Każda poprawka to przerwa w pracy i chmura wolframowego pyłu nad stołem. Ta ostrzałka robi stożek pod stałym kątem w kilka sekund, a pył zostaje pod osłoną.

Ostrzałka do elektrod wolframowych TIG V2 to ręczna szlifierka o mocy 280 W z zamkniętą głowicą i dwustronną tarczą diamentową, pracująca na sucho. Ostrzy elektrody o średnicy od 1,0 do 4,0 mm pod kątem 15°, 22,5° albo 30° względem osi, przycina je na długość i tępi czubek. Sześć biegów od 12 000 do 26 000 obr/min pozwala dobrać obroty do grubości elektrody. Waży około kilograma i jedzie na montaż w kufrze razem z kluczami i zapasowymi szczotkami.

Co zyskujesz

- **Trzy kąty ostrzenia: 15°, 22,5° i 30°** - kąt względem osi daje stożek o kącie wierzchołkowym 30°, 45° albo 60°, a każda kolejna elektroda wychodzi tak samo jak poprzednia.
- **Otwory dla sześciu średnic od 1,0 do 4,0 mm** - na głowicy masz trzy grupy otworów z opisanym kątem i średnicą (1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2 i 4,0 mm), więc nic nie ustawiasz na oko.
- **Sześć biegów od 12 000 do 26 000 obr/min** - pokrętłem na obudowie dobierasz obroty do elektrody: orientacyjnie biegi 3 i 4 do średnic 1-2 mm, biegi 5 i 6 do 2,4-4,0 mm.
- **Ostrzenie, przycinanie i tępienie w jednej głowicy** - używaną elektrodę przycinasz, ostrzysz, a potem ścierasz sam czubek w otworze na górze głowicy, żeby łuk nie wędrował.
- **Dwustronna tarcza diamentowa, grubsza niż typowe** - zużytą stronę odwracasz i pracujesz dalej; odwrócenie albo wymiana to trzy śruby głowicy i jedna śruba tarczy, klucze są w zestawie.
- **Osłona przeciwpyłowa z obracaną szczeliną** - pył wolframowy i opiłki zostają pod przezroczystą osłoną, a szczelinę obracasz nad wybrany otwór.

Co nowego w wersji V2

V2 zastępuje dotychczasową ostrzałkę MAGNUM do elektrod TIG. Moc 280 W i sześć biegów zostały, zmieniła się głowica, zakres pracy i zestaw.

Co się zmieniło	Poprzednia wersja	TIG V2
Kąty ostrzenia	22,5° i 30°	15°, 22,5° i 30°
Średnice elektrod	1,6 / 2,4 / 3,2 mm	1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm
Osłona przeciwpyłowa	brak	tak, z obracaną szczeliną
Długość i waga	290 mm, 1,2 kg	250 mm, ~1 kg
W zestawie	ostrzałka, klucze, kufer	ostrzałka z osłoną, klucze, zapasowe szczotki węglowe, kufer

Co zrobisz w praktyce

- **Cienkie blachy i niskie prądy** - elektroda 1,0-1,6 mm z kątem 15° względem osi zajarza się łatwiej przy małym prądzie: blacha nierdzewna, cienkie rurki, naprawy drobnych elementów.
- **Grubsze materiały i wyższe prądy** - elektroda 2,4-3,2 mm z kątem 22,5° albo 30° znosi większy prąd i wolniej się zużywa: konstrukcje, dłuższe spoiny, stal czarna i nierdzewna.
- **Elektrody do TIG AC (aluminium)** - przy prądzie przemiennym koniec elektrody ma być tępy: cieńsze niż 1,6 mm przycinasz na płasko, grubsze tępisz na szeroko, według rysunku w instrukcji.

Instrukcja zaleca ostrzyć 5-10 sekund, dociskając elektrodę lekko i obracając ją płynnie w palcach o 360°, bez przerw, bo zamiast stożka powstaną płaskie ścianki. Jeśli czubek robi się niebieski albo fioletowy, dociskasz za mocno albo tarcza jest zużyta. Po naostrzeniu zetrzyj sam szpic o 0,1-0,3 mm: łuk trzyma kierunek, a drobiny wolframu nie wpadają do jeziorka.

W zestawie

Ostrzałka z zamontowaną dwustronną tarczą diamentową i osłoną przeciwpyłową, kufer transportowy, klucze montażowe (dwa imbusy i klucz płaski do blokady wrzeciona), zapasowy komplet szczotek węglowych, instrukcja obsługi po polsku i karta gwarancyjna. Tarcze diamentowe na wymianę dokupisz u dystrybutora MAGNUM.

Dla kogo

Dla spawaczy TIG, którzy ostrzą elektrody kilka razy dziennie: zakłady nierdzewki, warsztaty rurowe, serwisy mobilne, szkoły spawania. Sprawdzi się też w warsztacie domowym, jeśli spawasz TIG regularnie i chcesz mieć elektrody zawsze gotowe.

Która ostrzałka?	TIG V2 (ręczna)	Stacjonarna TIG ST
Kąt ostrzenia	15°, 22,5°, 30° (stałe otwory)	regulowany 0-60°

Średnice elektrod	1,0-4,0 mm	1,6-5,0 mm
Moc i obroty	280 W, 12 000-26 000 obr/min	60 W, 5 000 obr/min
Waga	~1 kg	4 kg
Przeznaczenie	szybkie ostrzenie przy stanowisku i w terenie, trzy sprawdzone kąty	stałe stanowisko w warsztacie, dowolny kąt i grubsze elektrody

Najcz?stsze pytania

Jakie elektrody naostrzę?
Wolframowe o średnicy 1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2 i 4,0 mm. Nowa elektroda wchodzi w otwór od razu, używaną najpierw przycinasz, żeby zmieściła się w otworze.

Który kąt wybrać?
Kąt 15° względem osi daje ostrzejszy stożek: łatwiejszy start przy niskim prądzie, ale czubek szybciej się zużywa. Kąty 22,5° i 30° dają tępszy stożek, który wytrzymuje wyższy prąd i dłużej trzyma kształt, zwłaszcza przy szerokich spoinach.

Jak poznać, że tarcza jest zużyta i co wtedy?
Czubek elektrody sinieje albo fioletowieje mimo lekkiego docisku. Wtedy odwracasz tarczę na drugą stronę, a gdy obie strony są zużyte, zakładasz nową tarczę od dystrybutora MAGNUM.

Czy mogę ostrzyć elektrody torowane (czerwone)?
Tak, ale pył z elektrod torowanych jest szkodliwy: ostrz tylko z założoną osłoną przeciwpyłową, w masce przeciwpyłowej i w wentylowanym pomieszczeniu. Przy spawaniu TIG DC te same prace zrobisz elektrodami lantanowanymi (złotymi albo niebieskimi) bez toru.

Dane techniczne

Parametr	MAGNUM OSTRZAŁKA DO ELEKTROD WOLFRAMOWYCH TIG V2
Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	280 W
Średnice elektrod	1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm
Kąt ostrzenia względem osi elektrody	15° / 22,5° / 30° (kąt wierzchołkowy 30° / 45° / 60°)

Prędkość obrotowa	6 biegów: 12 000 / 13 000 / 16 000 / 21 000 / 25 000 / 26 000 obr/min
Funkcje	ostrzenie, przycinanie, tępienie czubka
Tarcza diamentowa	dwustronna, ø37 x ø5 x 2,4 mm
Osłona przeciwpyłowa	tak, z obracaną szczeliną
Silnik	szczotkowy, dwie szczotki węglowe (zapasowe w zestawie)
Wymiary	ø49 x 250 mm
Waga	~1 kg
Temperatura pracy / składowania	-10 do +40°C / -20 do +55°C

Pełne zakresy wszystkich parametrów znajdziesz w instrukcji obsługi.

Pewny zakup

Gwarancja 24 miesiące przy zakupie konsumenckim oraz 12 miesięcy przy zakupie na firmę. Oficjalny serwis MAGNUM w Polsce, naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne oraz dostęp do części i osprzętu u dystrybutora. Przy doborze urządzenia i osprzętu doradzi Ci dystrybutor MAGNUM.

Ważne dla Twojego bezpieczeństwa: ostrz zawsze z założoną osłoną przeciwpyłową i w okularach ochronnych, w wentylowanym miejscu i w masce przeciwpyłowej. Pył wolframowy jest szkodliwy, a z elektrod torowanych (czerwonych) szczególnie. Nie dotykaj tarczy, zanim ostygnie, nie polewaj urządzenia ani tarczy wodą. Szczotki węglowe zużywają się normalnie: sprawdzaj je regularnie i wymieniaj parami, bo ich wymiana nie podlega gwarancji. Przed pierwszym uruchomieniem przeczytaj instrukcję obsługi.

MAGNUM Ostrzałka do elektrod wolframowych TIG V2 daje równy stożek pod tym samym kątem na każdej elektrodzie, w kilka sekund, z pyłem zebranym pod osłoną.

O NAS

MAGNUM®

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

KONTAKT

marketing@magnum-welding.com

ZNAJDŹ NAS!

Facebook **@magnumwelding**

YouTube **Magnum Video Prezentacje**

Instagram **@magnumofficial**