

LASER 4W1

URZĄDZENIA SPECJALISTYCZNE



20



Indeks: **Q W LASER**

OPIS PRODUKTU

URZĄDZENIA LASEROWE MAGNUM - RĘCZNE LASERY ŚWIATŁOWODOWE DO SPAWANIA, CZYSZCZENIA I CIĘCIA

**ŹRÓDŁO RAYCUS | 1,5 kW, 2 kW, 3 kW | CHŁODZENIE POWIETRZEM LUB CIECZĄ |
OBSŁUGA PO POLSKU | SZKOLENIE I DOKUMENTACJA W ZESTAWIE**

Cienka blacha nierdzewna, którą łukiem grzejesz za mocno. Godziny szlifowania i polerowania po każdej serii. Aluminium, przy którym co drugi ścieg trzeba poprawiać. Laser światłowodowy robi to inaczej: wąska wiązka wprowadza w materiał mało ciepła, więc blacha trzyma wymiar, spoina wychodzi czysta, a obróbki po spawaniu zostaje niewiele.

Lasery MAGNUM to ręczne urządzenia ze światłowodowym źródłem Raycus klasy premium, w trzech mocach: 1,5 kW, 2 kW i 3 kW. Wybierasz między kompaktowymi zestawami chłodzonymi powietrzem a zestawami mokrymi, chłodzonymi cieczą: do samego spawania albo uniwersalnymi 3w1 i 4w1. Każdy zestaw dostajesz gotowy do uruchomienia, z obsługą po polsku, szkoleniem i pełną dokumentacją.

Lasery suche, mokre spawalnicze i uniwersalne

Lasery suche, chłodzone powietrzem, 1,5 kW. Najmniejsze i najlżejsze zestawy w ofercie, do przewiezienia na montaż i do pracy w terenie. Nie mają chłodziwy z płynem, a pracują na sprężonym powietrzu z kompresora, więc nie wozisz ze sobą butli z gazem.

Lasery mokre spawalnicze, 1,5 kW, 2 kW albo 3 kW. Chłodzone cieczą, zbudowane pod jedno zadanie: spawanie na produkcji przez całą zmianę. Chłodnica ze specjalnym płynem chłodzącym utrzymuje stałą temperaturę źródła, więc parametry nie pływają przy długich ściegach.

Lasery mokre uniwersalne 3w1 albo 4w1, 1,5 kW, 2 kW albo 3 kW. Spawanie, czyszczenie laserowe i cięcie tym samym uchwytem, po zmianie dyszy i programu. Zamiast trzech stanowisk masz jedno urządzenie, które przygotuje materiał, zespawa go i dotnie.

Co dostajesz w każdym zestawie

- **Źródło Raycus klasy premium** - światłowodowe źródło stosowane w laserach przemysłowych, w mocy 1,5 kW, 2 kW albo 3 kW.
- **Uchwyty z długim przewodem roboczym** - obejdziesz dużą konstrukcję bez przestawiania urządzenia.

- **Pełna obsługa w języku polskim** - menu, komunikaty i nastawy po polsku, bez zgadywania, co znaczy który przycisk.
- **Zestaw gotowy do uruchomienia** - po dostawie podłączasz zasilanie oraz gaz albo sprężone powietrze i zaczynasz pracę.
- **Szkolenie z obsługi** - uruchomienie, montaż osprzętu, nastawy, zasady bezpieczeństwa i części eksploatacyjne.
- **Pełna dokumentacja** - instrukcja obsługi po polsku i komplet dokumentów urządzenia.

Co zrobisz laserem

- **Stal nierdzewna** - balustrady, blaty i wyposażenie gastronomii, zbiorniki: wąska spoina, mało przebarwień, mało polerowania.
- **Stal czarna** - ramy, wsporniki, obudowy maszyn, elementy przed malowaniem proszkowym.
- **Aluminium** - zabudowy, skrzynie, osłony, elementy transportowe, po przygotowaniu krawędzi.
- **Czyszczenie laserowe** - rdza, zgorzelina, olej i stara farba przed spawaniem, przebarwienia po spawaniu stali nierdzewnej.
- **Cięcie** - otwory, wycięcia i docinanie cienkich blach na tym samym stanowisku, bez osobnej wycinarki.

Dla kogo

Dla ślusarni i zakładów produkcyjnych, które spawają stal nierdzewną, stal czarną i aluminium i chcą skrócić obróbkę po spawaniu. Dla firm montażowych i serwisów, które jeżdżą do klienta i potrzebują lasera, który zmieści się w busie.

Który laser wybrać?

Który laser?	Suchy 1,5 kW	Mokry spawalniczy	Mokry uniwersalny 3w1 / 4w1
Chłodzenie	powietrzem	cieczą (płyn chłodzący)	cieczą (płyn chłodzący)
Moc źródła	1,5 kW	1,5 kW, 2 kW, 3 kW	1,5 kW, 2 kW, 3 kW
Gaz do pracy	sprężone powietrze z kompresora	gaz osłonowy z butli	gaz osłonowy z butli
Mobilność	mały i lekki, do przewiezienia na montaż	stanowisko w hali	stanowisko w hali
Przeznaczenie	montaż u klienta, serwis, praca w terenie, mniejszy warsztat	produkcja seryjna, długie ściegi, jedno zadanie: spawanie	warsztat i produkcja, w których jedno urządzenie spawa, czyści i tnie

Najczęstsze pytania

Suchy czy mokry?

Suchy, jeśli laser ma jeździć z Tobą na montażu i pracować w terenie. Mokry, jeśli stoi na stałym stanowisku i spawasz przez całą zmianę; chłodzenie cieczą trzyma stałą temperaturę źródła przy długiej pracy.

Czy do lasera potrzebna jest butla z gazem?

Do suchego nie: pracuje na sprężonym powietrzu z kompresora. Lasery mokre pracują z gazem osłonowym z butli, najczęściej argonem albo azotem, przez reduktor.

Jaką moc wybrać?

Im grubszy materiał i dłuższe ściegi, tym wyższa moc: 1,5 kW do cienkich blach i mobilnej pracy, 2 kW do warsztatu i produkcji, 3 kW do najgrubszych elementów i największej wydajności. Doradca dobierze moc do Twoich materiałów i grubości.

Czy nauczę się obsługi?

Tak. W zestawie jest szkolenie z uruchomienia, obsługi i bezpieczeństwa, a menu urządzenia jest po polsku. Spawacz z doświadczeniem przy łuku wchodzi w laser szybko, bo uchwyt prowadzi się podobnie jak uchwyt MIG/MAG.

Jak zabezpieczyć stanowisko?

To lasery klasy IV. Pracujesz w wydzielonej strefie z osłonami, w przyłbicy z filtrem laserowym, w rękawicach i odzieży ochronnej, z odciąganiem dymów. W czasie pracy lasera nikt bez ochrony oczu nie wchodzi do strefy.

Zapytaj o laser

Specyfikację, dostępność i cenę wybranego modelu otrzymasz od działu sprzedaży. Napisz przez **formularz kontaktowy** (wybierz dział detaliczny albo hurtowy) albo zadzwoń: **12 414 05 00**. Doradca dobierze chłodzenie, moc i wersję do Twoich materiałów oraz produkcji.

Pewny zakup

Gwarancja 24 miesiące przy zakupie konsumenckim oraz 12 miesięcy przy zakupie na firmę. Oficjalny serwis MAGNUM w Polsce, naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne oraz dostęp do części i osprzętu u dystrybutora. Do każdego zestawu szkolenie z obsługi i pełna dokumentacja.

Ważne dla Twojego bezpieczeństwa: laser klasy IV uszkadza wzrok i skórę także wiązką odbitą, dlatego pracuj wyłącznie w przyłbicy z filtrem laserowym, w wydzielonej strefie z osłonami i odciąganiem dymów. Przed pierwszym uruchomieniem przeczytaj instrukcję obsługi i przejdź szkolenie z zestawu.

Lasery MAGNUM to źródło Raycus klasy premium, obsługa po polsku i zestaw gotowy do pracy od pierwszego dnia: wybierasz tylko chłodzenie, moc i to, czy laser ma spawać, czy także czyścić i ciąć.

O NAS

MAGNUM®

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

KONTAKT

✉ marketing@magnum-welding.com

ZNAJDŹ NAS!

 Facebook @magnumwelding

 YouTube Magnum Video Prezentacje

 Instagram @magnumofficial