

K-800 UEP

OSPRZĘT SPAWALNICZY • UCHWYTY SPAWALNICZE • MMA



8



Indeks: **K-800 UEP**

OPIS PRODUKTU

MAGNUM K-800 UEP - przemysłowy uchwyt do żłobienia elektropowietrznego 1000 A

**PRĄD DO 1000 A | ELEKTRODY OKRĄGŁE DO 12 MM | ELEKTRODY PŁASKIE 6 × 20 MM
| KABEL ROBOCZY 3 M**

Wadliwa spoina do wycięcia, pęknięcie w konstrukcji albo grań do otwarcia przed spawaniem drugiej strony złącza. Szlifierką schodzi z tym pół dnia, tarcze lecą jedna za drugą, a przy grubych przekrojach usuwanie metalu potrafi kosztować więcej pracy niż samo spawanie. Żłobienie elektropowietrzne załatwia to w kilka minut: łuk topi metal, a strumień sprężonego powietrza od razu wydmuchuje go z rowka.

K-800 UEP to przemysłowy uchwyt do żłobienia elektropowietrznego (Air Carbon Arc Gouging) o obciążalności do 1000 A. Pracuje elektrodami węglowymi okrągłymi do 12 mm oraz płaskimi 6 × 20 mm, a fabrycznie zamontowany kabel roboczy o długości 3 m pozwala podłączyć go do mocnego źródła prądu stałego i od razu zacząć pracę.

Co zyskujesz

- **Obciążalność do 1000 A** - zapas prądu na najgrubsze elektrody węglowe i długie serie żłobienia, bez oszczędzania uchwytu.
- **Elektrody okrągłe i płaskie** - okrągłe do 12 mm oraz płaskie 6 × 20 mm o długości 355 mm; średnicą elektrody sterujesz szerokością rowka.
- **Szczęki rozwierane do 12,5 mm** - elektroda siedzi pewnie, a wymiana na kolejną trwa chwilę.
- **Kabel roboczy 3 m w zestawie** - podłączasz uchwyt do źródła oraz sprężonego powietrza i pracujesz, bez kompletowania osprzętu.
- **Powietrze z sieci albo z butli** - z instalacji sprężonego powietrza do około 7 bar (100 psi), z butli około 2,4 bar (35 psi); wystarczy strumień, który pewnie wydmuchuje płynny metal.
- **Izolowana dźwignia i końcówka** - izolatory oddzielają dłoń spawacza od obwodu prądowego także przy pracy wysokimi prądami.
- **Wymienne części eksploatacyjne** - izolatory końcówki, osłonę i dyszę powietrzną wymienisz w kilka chwil, więc uchwyt zostaje w zakładzie na lata.

Gdzie si? sprawdzi

- **Usuwanie wadliwych spoin** - wycinasz wadę w jednym przejściu zamiast godzin ze szlifierką, a szerszy rowek uzyskasz ruchem okrężnym elektrody.
- **Żłobienie grani przed spawaniem przeciwstronnym** - otwierasz grań do czystego metalu, żeby drugą stronę złącza przespawać bez wad.
- **Naprawy konstrukcji stalowych i przygotowanie złączy** - usuwanie pęknięć oraz wad powierzchniowych, zbieranie nadmiaru stopiwa, przygotowanie ukosów na grubych elementach.

Uchwyt podłączasz do źródła prądu stałego o charakterystyce stałoprądowej, z biegunowością dodatnią elektrody i napięciem biegu jałowego powyżej 60 V. Prąd dobierasz do średnicy elektrody: około 275 A dla 6,4 mm, około 350 A dla 8 mm, około 425 A dla 9,5 mm. Głębokość rowka kontrolujesz kątem elektrody i tempem prowadzenia: mały kąt daje płytki rowek przy szybkim posuwie, stromy kąt żłobi głębiej.

Dla kogo

K-800 UEP kupują zakłady produkcyjne, stocznie i warsztaty naprawcze, w których regularnie wycina się spoiny, usuwa wady albo przygotowuje grube elementy do spawania. Jeśli szukasz uchwytu do codziennego spawania elektrodą otuloną, wybierz uchwyt elektrodowy MAGNUM z serii USE K, na przykład USE K-300 lub USE K-400.

Który uchwyt?	USE K-300 / K-400	K-800 UEP
Proces	spawanie MMA	żłobienie elektropowietrzne
Elektrody	otulone	węglowe okrągłe i płaskie
Przeznaczenie	łączenie elementów	usuwanie spoin i wad, otwieranie grani

Najczęstsze pytania

Czym żłobienie elektropowietrzne różni się od szlifowania?

Łuk elektrody węglowej topi metal, a strumień sprężonego powietrza natychmiast wydmuchuje go z rowka. Dostajesz kontrolowany rowek o szerokości zależnej od średnicy elektrody, wielokrotnie szybciej niż szlifierką. Proces prowadzisz na tym samym źródle prądu co spawanie MMA, więc nie potrzebujesz osobnego urządzenia.

Jakie źródło prądu podłączyć?

Źródło prądu stałego o charakterystyce stałoprądowej, podłączone tak, żeby elektroda miała biegunowość dodatnią. Napięcie biegu jałowego powinno przekraczać 60 V, bo napięcie łuku przy żłobieniu sięga 50 V. Źródła AC nadają się wyłącznie ze specjalnymi elektrodami do prądu przemiennego, które sprawdzają się przy żeliwie, miedzi oraz stopach niklu.

Ile powietrza potrzebuje?

Z instalacji sprężonego powietrza do około 7 bar (100 psi), z butli około 2,4 bar (35 psi). Liczy się strumień, który pewnie usuwa płynny metal z rowka: wyższe ciśnienie i większy przepływ nie poprawiają już wyników żłobienia.

Czy rowek po żłobieniu nadaje się od razu do spawania?

Przy poprawnej technice i wystarczającym przepływie powietrza powierzchnia rowka jest w zasadzie gotowa do spawania. Ścianki przeszlifuj, gdy powstała warstwa nawęglona, a przy stalach wrażliwych na pęknięcia, na przykład niskostopowych o wysokiej wytrzymałości, szlifowanie ścianek jest konieczne.

Dane techniczne

Parametr	MAGNUM K-800 UEP
Maksymalny prąd	1000 A
Elektrody okrągłe	do 12 mm, długość 355 mm
Elektrody płaskie	6 × 20 mm, długość 355 mm
Maksymalne rozwarście szczęk	12,5 mm (1/2")
Kabel roboczy	3 m, w zestawie
Zasilanie powietrzem	instalacja: do około 7 bar (100 psi), butla: około 2,4 bar (35 psi)
Współpracujące źródło prądu	DC, charakterystyka stałoprądowa, biegunowość dodatnia elektrody, napięcie biegu jałowego powyżej 60 V
Części eksploatacyjne	izolatory końcówki, osłona, dysza powietrzna

Pewny zakup

Gwarancja 24 miesiące (zakup konsumencki) lub 12 miesięcy (na firmę). Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne u polskiego dystrybutora marki MAGNUM oraz doradztwo techniczne przed zakupem i po nim.

Ważne dla Twojego bezpieczeństwa: żłobienie elektropowietrzne wyrzuca płynny metal na sporą odległość i jest bardzo głośnie, dlatego pracuj w pełnej odzieży skórzanej, z przyłbicą oraz ochronnikami słuchu, w strefie osłoniętej przed iskrami i zabezpieczonej przeciwpożarowo.

MAGNUM K-800 UEP usuwa w kilka minut metal, nad którym szlifierka pracuje godzinami, a rowek zostawia gotowy do spawania.

O NAS

MAGNUM®

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

KONTAKT

✉ marketing@magnum-welding.com

ZNAJDŹ NAS!

 Facebook @magnumwelding

 YouTube Magnum Video Prezentacje

 Instagram @magnumofficial