

DHF-10

OSPRZĘT SPAWALNICZY • POZOSTAŁE AKCESORIA



1

Indeks: **U SSU DHF-10**

OPIS PRODUKTU

MAGNUM DHF-10 - PRZENOŚNA SUSZARKA DO ELEKTROD OTULONYCH O POJEMNOŚCI 10 KG

SUSZENIE 50-300°C | POJEMNOŚĆ 10 KG | ELEKTRODY DO 450 MM | ZASILANIE 230 V

Im większa robota, tym szybciej schodzą elektrody, a każda paczka otwarta przy stanowisku powoli ciągnie wilgoć z powietrza. Efekty widać potem w spoinie: pory, pryskanie, niespokojny łuk, w najgorszym razie pęknięcia zimne od wodoru, które wychodzą na jaw dopiero przy kontroli. Elektrod zasadowych bez wysuszenia po prostu nie powinno się palić. DHF-10 suszy jednorazowo tyle, żeby elektrod nie zabrakło nawet przy kilku uchwytach.

To przenośna suszarka komorowa, która mieści 10 kg elektrod o długości do 450 mm. Termostatem ustawisz temperaturę suszenia w zakresie od 50 do 300°C, komora ma izolację termiczną, a obudowa z blachy jest pokryta emalią termoodporną. Mimo podwójnej pojemności urządzenie zachowało formę smukłego walca z uchwytem do przenoszenia.

Co zyskujesz

- **Komora na 10 kg elektrod** - dwa razy większy wsad niż w DHF-5: wysuszysz od razu elektrody dla kilku spawaczy albo zapas na dłuższą robotę jednego stanowiska.
- **Zakres temperatur 50-300°C** - pełne suszenie zasadowych według zaleceń producenta oraz łagodne dosuszanie rutylowych w niższych temperaturach.
- **Termostat z kontrolką grzania** - nastawiasz temperaturę i wracasz do swojej roboty; grzałka sama utrzymuje zadaną wartość, a czerwona lampka pokazuje, kiedy pracuje.
- **Elektrody do 450 mm długości** - obok popularnych 350 mm zmieszczą się też dłuższe elektrody do większych przekrojów.
- **Izolowana termicznie komora** - stabilna temperatura suszenia i małe straty energii, bo ciepło zostaje tam, gdzie ma być.
- **Format walca z uchwytem** - średnica 19 cm i uchwyt transportowy: suszarka jeździ tam, gdzie robota, od warsztatu po montaż w terenie.
- **Zasilanie 230 V** - podłączysz ją do zwykłego, sprawnego gniazda z bolcem uziemiającym, bez wydzielonego obwodu.
- **Prosta konstrukcja** - blacha z emalią termoodporną, grzałka i termostat, czyli minimum elementów, które mogłyby zawieść.

Gdzie si? sprawdzi

- **Brygada na montażu** - jedna suszarka obsługuje kilku spawaczy: rano pełny wsad, w ciągu zmiany każdy pobiera swoją partię.
- **Zakład produkcyjny i prefabrykacja** - stały punkt suszenia przy spawalni zamiast wyrzucania zawilgoconych paczek.
- **Prace pod nadzorem jakości** - rurociągi, konstrukcje stalowe, stocznia: tam, gdzie spoiny idą do badań, suche elektrody to warunek wyjściowy.

Parametry suszenia zawsze dyktuje producent elektrod i podaje je na opakowaniu: dla zasadowych to najczęściej okolice 300°C przez 1-2 godziny. Wysuszone elektrody najlepiej od razu rozdzielić do termosów, na przykład MAGNUM K-15, żeby czekały na spawanie w cieple.

Dla kogo

DHF-10 wybierają warsztaty i brygady, w których elektrody schodzą kilogramami: ekipy montażowe, zakłady produkcyjne, firmy spawające pod nadzorem jakości. Jeśli spawasz sam i wystarcza Ci mniejszy wsad, spójrz na DHF-5 o pojemności 5 kg.

Który model?	DHF-5	DHF-10
Pojemność komory	5 kg	10 kg
Przeznaczenie	jedno stanowisko, praca w terenie	brygada, zakład, kilka uchwytów

Najczęstsze pytania

Czym DHF-10 różni się od DHF-5?

Przede wszystkim pojemnością komory: 10 kg wobec 5 kg elektrod. Zakres temperatur, sposób obsługi i typ konstrukcji pozostają takie same, więc wybór sprowadza się do tego, ile elektrod zużywasz w ciągu dnia.

Jak długo suszy się elektrody?

Najczęściej 1-2 godziny w temperaturze podanej przez producenta na opakowaniu, dla zasadowych zwykle w okolicach 300°C. Po suszeniu elektrody powinny trafić prosto do termosu albo do uchwytu.

Czy wysuszone elektrody mogą czekać w suszarce?

Mogą, termostat utrzyma zadaną temperaturę tak długo, jak urządzenie jest włączone. Gdy spawacze pracują daleko od suszarki, praktyczniej rozdzielić elektrody do termosów K-5 lub K-15, które trzymają stałe około 150°C.

Dane techniczne

Parametr	MAGNUM DHF-10
----------	---------------

Zasilanie	230 V / 50 Hz
Temperatura suszenia	50-300°C
Pojemność	10 kg elektrod
Maksymalna długość elektrod	450 mm
Wymiary	Ø190 x 580 mm
Zabezpieczenie zasilania	16 A

Pewny zakup

Gwarancja 24 miesiące (zakup konsumencki) lub 12 miesięcy (na firmę). Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne u polskiego dystrybutora marki MAGNUM oraz doradztwo techniczne przed zakupem i po nim.

Ważne dla Twojego bezpieczeństwa: suszarkę podłączaj wyłącznie do gniazda z bolcem uziemiającym, ustawiaj na suchym, nieprzewodzącym podłożu, z dala od opadów i materiałów łatwopalnych. Obudowa oraz elektrody długo trzymają wysoką temperaturę, dlatego do rozładunku zakładaj rękawice spawalnicze.

MAGNUM DHF-10 to zapas suchych elektrod dla całej brygady oraz jeden problem mniej przy badaniach spoin.

DANE TECHNICZNE**ZASILANIE**

230 V / 50 Hz

O NAS

**MAGNUM®**

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

KONTAKT

✉ marketing@magnum-welding.com

ZNAJDŹ NAS!

 Facebook @magnumwelding

 YouTube Magnum Video Prezentacje

 Instagram @magnumofficial