

DHF-5

OSPRZĘT SPAWALNICZY • POZOSTAŁE AKCESORIA



1

Indeks: **U SSU DHF-5**

OPIS PRODUKTU

MAGNUM DHF-5 - PRZENOŚNA SUSZARKA DO ELEKTROD OTULONYCH O POJEMNOŚCI 5 KG

SUSZENIE 50-300°C | POJEMNOŚĆ 5 KG | ELEKTRODY DO 450 MM | ZASILANIE 230 V

Otulina elektrody jest higroskopijna: ciągnie wilgoć z powietrza, wystarczy paczka otwarta kilka dni temu albo noc w skrzyni busa. Zawilgoconą elektrodę poznasz po robocie, bo łuk jarzy się niespokojnie, otulina strzela, a w spoinie zostają pory i wodór, który po ostygnięciu złącza potrafi doprowadzić do pęknięć zimnych. Przy elektrodach zasadowych suszenie przed spawaniem nie jest dodatkiem, tylko częścią technologii. Z DHF-5 załatwisz je na miejscu, przy swoim stanowisku.

To przenośna suszarka komorowa na 5 kg elektrod o długości do 450 mm. Grzałka o mocy 450 W współpracuje z termostatem, którym ustawisz temperaturę suszenia w zakresie od 50 do 300°C. Komora jest izolowana termicznie, obudowę z blachy chroni emalia termoodporna, a całość waży 5 kg i ma uchwyt do przenoszenia.

Co zyskujesz

- **Zakres temperatur 50-300°C** - wysuszysz elektrody zasadowe w wysokiej temperaturze według zaleceń producenta oraz łagodnie dosuszysz rutyłowe, które złapały wilgoć.
- **Termostat z kontrolką grzania** - ustawiasz temperaturę pokrętkiem, a grzałka wyłącza się po jej osiągnięciu i dogrzewa komorę tylko wtedy, gdy temperatura spada. Czerwona lampka pokazuje, kiedy grzanie pracuje.
- **Komora na 5 kg elektrod** - zapas na bieżącą robotę jednego stanowiska MMA, bez suszenia na raty.
- **Elektrody do 450 mm długości** - obok popularnych 350 mm wysuszysz też dłuższe elektrody do grubszych złączy.
- **Izolowana termicznie komora** - ciepło zostaje w środku, temperatura jest stabilna, a prąd nie idzie na ogrzewanie warsztatu.
- **5 kg wagi i format małej gaśnicy** - walec o średnicy 16 cm z uchwytem przeniesiesz jedną ręką i postawisz tam, gdzie akurat spawasz.
- **Zasilanie ze zwykłego gniazda 230 V** - moc 450 W nie wymaga siły ani wydzielonego obwodu, wystarczy sprawne gniazdo z bolcem uziemiającym.
- **Prosta konstrukcja** - blacha, grzałka, termostat: niewiele tu elementów, które mogłyby zawieść w środku roboty.

Gdzie si? sprawdzi

- **Montaż konstrukcji stalowych w terenie** - rano nastawiasz suszenie według opakowania elektrod, a w ciągu zmiany pobierasz suche elektrody partiami.

- **Warsztat i zakład produkcyjny** - przywrócisz do pracy elektrody z paczek otwartych tygodnie temu, zamiast je wyrzucać.
- **Rurociągi, stocznia, hale bez ogrzewania** - miejsca, w których otulina wilgotnieje najszybciej, a spoiny idą pod kontrolę jakości.

Temperaturę i czas suszenia bierz zawsze z opakowania elektrod, bo producent podaje je dla konkretnej otuliny. Elektrody zasadowe suszy się najczęściej w okolicach 300°C przez 1-2 godziny, a po wysuszeniu powinny czekać na spawanie w cieple, na przykład w termosie do elektrod MAGNUM K-5.

Dla kogo

DHF-5 to rozmiar dla pojedynczego stanowiska MMA: spawacza na budowie, warsztatu, ekipy remontowej oraz każdego, kto spawa elektrodami zasadowymi i nie chce oglądać porów w swoich spoinach.

Który model?	DHF-5	DHF-10
Pojemność komory	5 kg	10 kg
Przeznaczenie	jedno stanowisko, praca w terenie	brygada, zakład, kilka uchwytów

Najczęstsze pytania

Które elektrody trzeba suszyć?

Zasadowe praktycznie zawsze, wyjątkiem są elektrody prosto z nienaruszonego opakowania próżniowego. Rutylowe zwykle nie wymagają suszenia, ale gdy zawilgotnieją, łagodne dosuszenie przywraca im właściwości. Rozstrzygają zalecenia producenta na opakowaniu.

Po czym poznam, że elektrody zawilgotniały?

Łuk jarzy się niespokojnie, otulina strzela i pryska, spoina wychodzi porowata, a na otulinie potrafi pojawić się biały nalot. Jeśli masz wątpliwości, po prostu wysusz: godzina czy dwie w suszarce kosztuje mniej niż poprawki po kontroli spoin.

Czy elektrody mogą zostać w suszarce do następnego dnia?

Mogą, bo termostat utrzymuje nastawioną temperaturę tak długo, jak suszarka jest włączona. Do podręcznego przechowywania przy stanowisku wygodniejszy będzie termos MAGNUM K-5, który trzyma stałe około 150°C przy poborze zaledwie 100 W.

Dane techniczne

Parametr	MAGNUM DHF-5
----------	--------------

Zasilanie	230 V / 50 Hz
Moc grzałki	450 W
Temperatura suszenia	50-300°C
Pojemność	5 kg elektrod
Maksymalna długość elektrod	450 mm
Wymiary	Ø160 x 560 mm
Waga	5 kg
Zabezpieczenie zasilania	16 A

Pewny zakup

Gwarancja 24 miesiące (zakup konsumencki) lub 12 miesięcy (na firmę). Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne u polskiego dystrybutora marki MAGNUM oraz doradztwo techniczne przed zakupem i po nim.

Ważne dla Twojego bezpieczeństwa: suszarkę podłączaj wyłącznie do gniazda z bolcem uziemiającym, ustawiaj na suchym, nieprzewodzącym podłożu, z dala od opadów i materiałów łatwopalnych. Obudowa oraz elektrody nagrzewają się do wysokich temperatur, dlatego przy rozładunku używaj rękawic spawalniczych.

MAGNUM DHF-5 sprawia, że sucha elektroda jest na Twoim stanowisku standardem, nie szczęśliwym trafem.

DANE TECHNICZNE**ZASILANIE**

230 V / 50 Hz

ZABEZPIECZENIE ZASILANIA 230 [V]

16 A (C)

O NAS

MAGNUM®

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

KONTAKT

✉ marketing@magnum-welding.com

ZNAJDŹ NAS!

 Facebook @magnumwelding

 YouTube Magnum Video Prezentacje

 Instagram @magnumofficial