

S-45

OSPRZĘT SPAWALNICZY • UCHWYTY PLAZMOWE



3



Indeks: **UP S-45 6 WK**

OPIS PRODUKTU

Uchwyt plazmowy MAGNUM UP S-45 6 WK

Blacharz pracujący na blasze 1,5 mm nie potrzebuje uchwytu o najwyższej mocy. Potrzebuje narzędzia, które zaczyna cięcie cienkiego materiału bez jego nadtopienia, prowadzi równą linię w zakręcie i nie obciąża dłoni przy precyzyjnym wycinaniu kształtów. Klasa prądowa jest ważna, ale balans uchwytu ważniejszy.

UP S-45 6 WK to lekki, bezstykowy uchwyt plazmowy w standardzie S-45 o obciążalności 40 A przy cyklu pracy 60% z przewodem o długości 6 metrów. Konstrukcja przeznaczona do prac wymagających precyzji: cienkich blach, wycinania kształtów i cięcia w pozycjach wymuszonych.

- Obciążalność 40 A przy cyklu pracy 60% - zakres dopasowany do blach stalowych do około 8 mm i nierdzewnych do około 6 mm.
- Bezstykowe zajarzenie łuku (pilot arc) - elektroda nie dotyka materiału, co pozwala zajarzać łuk nad siatką, perforacją lub krawędzią bez jego przerywania.
- Niska masa uchwytu - mniejsze zmęczenie dłoni przy długich, precyzyjnych cięciach.
- Ciśnienie robocze 5 bar i przepływ 150 l/min - w zasięgu typowych kompresorów warsztatowych klasy średniej.
- Przewód o długości 6 metrów - swoboda manewru przy precyzyjnym cięciu na dużej powierzchni.
- Złącze do przecinarek pilot arc klasy 40 A - zgodność z profesjonalnymi przecinarkami inwerterowymi.
- Chłodzenie powietrzem - gotowość do pracy bez chłodnicy cieczy.

Dla kogo

Dla blacharzy samochodowych i karosierowni pracujących na cienkich blachach. Dla zakładów wytwarzających elementy z blachy dekoracyjnej, znaki reklamowe i drobne konstrukcje gastronomiczne. Dla użytkowników przecinarek inwerterowych pilot arc klasy 40 A. Dla firm zajmujących się renowacją pojazdów, gdzie precyzja cięcia decyduje o jakości spasowania elementów.

Ważne dla bezpieczeństwa

Niska klasa prądowa nie zwalnia z procedur ochronnych - promieniowanie UV i IR z łuku plazmowego jest intensywne nawet przy 40 A. Stosuj przyłbicę o odpowiednim stopniu DIN, odzież ochronną trudnopalną i rękawice. Bezstykowe zajarzenie wykorzystuje wyładowanie HF, dlatego osoby z implantami elektronicznymi, w tym ze stymulatorem serca, powinny zachować szczególną ostrożność. Powietrze ma być suche, czyste i odoliwione. Cienka blacha nadwoziowa jest często pokryta powłokami antykorozyjnymi, których dymy są szczególnie szkodliwe, dlatego zapewnij wentylację.

MAGNUM UP S-45 6 WK to uchwyt dla blacharzy, dla których nierówna linia cięcia jest taką samą wadą jak zbyt gruba spoina.

O NAS

**MAGNUM[®]**

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

KONTAKT

✉ marketing@magnum-welding.com

ZNAJDŹ NAS!

 **Facebook** @magnumwelding

 **YouTube** **Magnum Video Prezentacje**

 **Instagram** @magnumofficial