

# **A-101**

OSPRZĘT SPAWALNICZY • UCHWYTY PLAZMOWE



3



Indeks: **UP A-101 6 WK BK**

## OPIS PRODUKTU

### Uchwyt plazmowy MAGNUM UP A-101 6 WK BK

Standardy PT-31 i PT-80 to konstrukcje stykowego zajarzenia: tanie, popularne, ale z ograniczoną żywotnością części eksploatacyjnych. W zakładach, w których przecinarka pracuje kilka godzin dziennie, koszt wymiany dysz staje się istotną pozycją w budżecie. Tu wkracza inny standard.

UP A-101 6 WK BK to profesjonalny uchwyt plazmowy w standardzie A-101 o obciążalności 100 A przy cyklu pracy 60% oraz 75 A przy cyklu pracy 100%. Wbudowany dystrybutor gazu w korpusie zapewnia równomierny przepływ plazmy i wydłuża żywotność części eksploatacyjnych. Przewód 6 metrów, cięcie do 30 mm grubości.

- 100 A przy cyklu pracy 60% oraz 75 A przy cyklu pracy 100% - pełna moc do wymagających cięć konstrukcyjnych z możliwością pracy ciągłej przy obniżonym prądzie.
- Cięcie do 30 mm grubości stali - klasa przeznaczona do cięższych konstrukcji, ram i profili strukturalnych.
- Zintegrowany dystrybutor gazu w korpusie - równomierny przepływ plazmy oznacza dłuższą żywotność dyszy i bardziej stabilny łuk.
- Ciśnienie robocze 5 bar i przepływ 180 l/min - wyższe wymagania niż PT-80, w zamian za większą precyzję cięcia.
- Przewód o długości 6 metrów - swoboda pracy przy konstrukcjach wielkogabarytowych.
- Standard A-101 - szeroka dostępność części eksploatacyjnych wśród profesjonalnych przecinarek.
- Chłodzenie powietrzem - gotowość do pracy bez chłodnicy cieczy.

### Dla kogo

Dla zakładów produkcyjnych tnących konstrukcje stalowe do 30 mm grubości w trybie codziennej, wielogodzinnej pracy. Dla firm usługowych zajmujących się demontażem i kasacją konstrukcji stalowych. Dla zakładów blacharskich pracujących z ramami pojazdów ciężarowych i maszyn rolniczych. Dla użytkowników przecinarek przemysłowych z gniazdem zgodnym ze standardem A-101.

### Ważne dla bezpieczeństwa

Cykl pracy 100% przy 75 A oznacza cięcie ciągłe, dlatego przy długich pasach kontroluj temperaturę korpusu uchwytu. Przegrzanie izolacji prowadzi do utraty szczelności gazu plazmowego. Stosuj pełną odzież ochronną trudnopalną, rękawice spawalnicze i przyłbicę o właściwym stopniu DIN. Ilość pyłu i dymów przy cięciu 100 A jest istotnie większa niż w klasach niższych, dlatego wentylacja miejscowa jest obowiązkowa. Powietrze ma być suche, czyste i odolwione.

**MAGNUM UP A-101 6 WK BK to uchwyt dla zakładów, w których godzina przestoju kosztuje więcej niż różnica w cenie sprzętu.**



## O NAS

**MAGNUM®**

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

## KONTAKT

✉ [marketing@magnum-welding.com](mailto:marketing@magnum-welding.com)

## ZNAJDŹ NAS!

 Facebook @magnumwelding

 YouTube Magnum Video Prezentacje

 Instagram @magnumofficial