

# **MB 501**

OSPRZĘT SPAWALNICZY • UCHWYTY SPAWALNICZE • MIG/MAG



4



Indeks: **MB 501 D 4 PR**

## OPIS PRODUKTU

### Uchwyt spawalniczy MIG/MAG MAGNUM MB 501 D 4 PR

Spawanie długich spoin grubym drutem przy wysokim natężeniu szybko wyczerpuje uchwyty chłodzone powietrzem. Głowica się przegrzewa, końcówka prądowa traci kształt, łuk przestaje być stabilny, a operator co kilka minut przerywa pracę, żeby uchwyt ostygł. W produkcji ciągłej te postoje sumują się do godzin w skali miesiąca.

MB 501 D 4 PR to przemysłowy uchwyt MIG/MAG chłodzony cieczą o obciążalności 500 A w osłonie CO<sub>2</sub> (450 A w mieszankach Ar/CO<sub>2</sub>) przy cyklu pracy 100%. Złącze EURO, przewód 4 metry, drut elektrodowy 1,0-1,6 mm. Konstrukcja przeznaczona dla zakładów, w których łuk pali się przez całą zmianę.

- Cykl pracy 100% przy 500 A w osłonie CO<sub>2</sub> - spawanie ciągle bez przerw na wystudzenie uchwytu.
- Chłodzenie cieczą - ciecz odbiera ciepło z głowicy znacznie efektywniej niż powietrze, co przekłada się na dłuższą żywotność końcówek prądowych i stabilny łuk przez całą zmianę.
- Klasa 500 A - spawanie grubych konstrukcji stalowych, profili przemysłowych, zbiorników i ram pojazdów użytkowych.
- Drut elektrodowy 1,0-1,6 mm - pełny zakres drutów stalowych i proszkowych stosowanych w produkcji ciężkiej.
- Przewód o długości 4 metrów - większy zasięg pracy wokół konstrukcji bez przestawiania źródła prądu.
- Złącze EURO - współpraca z przemysłowymi półautomatami MIG/MAG wyposażonymi w obieg chłodzenia.

### Dla kogo

Dla zakładów produkcyjnych spawających konstrukcje stalowe, ramy pojazdów, zbiorniki i elementy maszyn ciężkich. Dla wytwórni konstrukcji spawanych pracujących na grubościowych elementach nośnych. Dla zakładów, w których jeden uchwyt musi wytrzymać pełną zmianę bez utraty parametrów łuku. Dla operatorów dysponujących półautomatem z modułem chłodzenia cieczą.

### Ważne dla bezpieczeństwa

MB 501 D wymaga prawidłowo działającego obiegu chłodzenia. Praca przy odciętym lub niedrożnym układzie cieczy prowadzi w ciągu kilkunastu sekund do uszkodzenia głowicy. Przed rozpoczęciem zmiany sprawdzaj poziom cieczy, drożność przewodów i temperaturę powrotu. Stosuj odzież ochronną trudnopalną, rękawice spawalnicze i przyłbicę o odpowiednim stopniu zaciemnienia. Przy prądzie rzędu 500 A ilość generowanych dymów jest znacząca, dlatego zapewnij wentylację lub odciąg miejscowy.

**MAGNUM MB 501 D 4 PR to uchwyt dla zakładów, w których przestój kosztuje więcej niż sprzęt.**



## O NAS

**MAGNUM<sup>®</sup>**

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.


## KONTAKT

✉ [marketing@magnum-welding.com](mailto:marketing@magnum-welding.com)

## ZNAJDŹ NAS!

 Facebook @magnumwelding

 YouTube Magnum Video Prezentacje

 Instagram @magnumofficial