

THF MIG 240 CUT 4W1

SPAWARKI TIG • PRZECINARKI PLAZMOWE • SPAWARKI MIG/MAG



9



Indeks: **U I THF240MIG CUT**

OPIS PRODUKTU

Profesjonalne centrum spawalniczo-plazmowe do pracy warsztatowej i produkcyjnej

MAGNUM THF-MIG-240-CUT 4in1 to nowoczesne, wieloprocessowe urządzenie inwertorowe stworzone dla użytkowników oczekujących maksymalnej funkcjonalności w jednym źródle prądu. Konstrukcja integruje cztery pełnoprawne procesy technologiczne: **MIG/MAG**, **TIG HF DC**, **MMA** oraz **cięcie plazmowe CUT HF**.

Urządzenie zostało zaprojektowane do profesjonalnych zastosowań warsztatowych, serwisowych i produkcyjnych, gdzie liczy się szybka zmiana procesu, stabilność parametrów oraz wysoka kultura pracy łuku.

THF-MIG-240-CUT umożliwia:

- spawanie stali konstrukcyjnych,
- spawanie stali nierdzewnej,
- spawanie aluminium,
- prace montażowe MMA,
- precyzyjne cięcie plazmowe elementów stalowych i aluminiowych.

Za stabilność parametrów odpowiada nowoczesna technologia IGBT gwarantująca wysoką sprawność, ograniczenie strat energii oraz bardzo dobrą dynamikę pracy źródła.

MIG/MAG SYNERGIA

Stabilny łuk i szybkie przygotowanie procesu

Urządzenie umożliwia spawanie MIG/MAG zarówno w trybie manualnym MAN, jak i synergicznym SYN MIG. System synergii automatycznie dobiera parametry pracy na podstawie rodzaju materiału, gazu osłonowego oraz średnicy drutu.

Dostępne programy synergiczne:

- Fe + CO₂
- Fe + MIX
- FLUX
- Al + Ar

Źródło obsługuje:

- druty lite,
- druty samoosłonowe,
- druty aluminiowe.

Zaawansowana regulacja procesu obejmuje:

- korektę napięcia łuku,
- regulację indukcyjności,
- regulację prędkości dojazdowej drutu,
- PRE GAS,
- POST GAS,
- tryb 2T / 4T,
- funkcję SPOT.

Regulacja indukcyjności umożliwia zmianę charakterystyki łuku:

- wyższa indukcyjność: miękki łuk, szersze jeziorko, mniej rozprysków,
- niższa indukcyjność: stabilny, bardziej skupiony łuk.

To rozwiązanie szczególnie istotne podczas pracy z cienkimi materiałami oraz przy spawaniu elementów wymagających wysokiej estetyki spoiny.

TIG HF DC

Bezdotykowe zajarzanie i pełna kontrola łuku

THF-MIG-240-CUT został wyposażony w profesjonalny proces TIG HF DC z bezdotykowym zajarzaniem łuku wysoką częstotliwością HF.

HF eliminuje konieczność potarcia elektrodą o materiał:

- ogranicza ryzyko wtrąceń wolframu,
- poprawia czystość początku spoiny,
- zwiększa stabilność zajarzenia,
- podnosi komfort pracy operatora.

Proces TIG DC przeznaczony jest do:

- stali czarnej,
- stali nierdzewnej,
- stali wysokostopowych,
- miedzi,
- tytanu,
- stopów niklu.

Urządzenie umożliwia regulację:

- czasu wypływu gazu przed spawaniem,
- czasu wypływu gazu po spawaniu.

W zestawie znajduje się uchwyt TIG WP17 o długości 4 metrów.

CUT HF

Zintegrowane cięcie plazmowe z bezstykowym zajarzeniem

THF-MIG-240-CUT posiada wbudowaną przecinarkę plazmową CUT HF umożliwiającą szybkie i precyzyjne cięcie materiałów przewodzących prąd elektryczny.

Proces wykorzystuje bezdotykowe zajarzanie HF:

- zwiększa stabilność łuku plazmowego,
- eliminuje konieczność kontaktowego startu palnika,
- poprawia komfort pracy operatora.

Urządzenie umożliwia cięcie:

- stali konstrukcyjnej,
- stali nierdzewnej,
- aluminium,
- metali kolorowych.

Przecinarka współpracuje z profesjonalnym uchwytem AG-60.

Parametry uchwytu:

- zajarzanie HF,
- obciążalność 60 A / 60%,
- zakres cięcia stali konstrukcyjnej: 1-12 mm,
- zakres cięcia jakościowego: 5-8 mm.

Źródło wymaga doprowadzenia suchego i czystego powietrza o ciśnieniu 4,5-5 bar i przepływie 160 l/min.

MMA

Stabilne źródło do prac montażowych

Urządzenie umożliwia również spawanie metodą MMA elektrodami otulonymi.

Proces zapewnia:

- stabilny łuk,
- dobre właściwości zajarzania,
- możliwość pracy w terenie i podczas prac montażowych.

Wyposażenie zestawu

W komplecie:

- uchwyt MIG/MAG MB15 – 3 m,
- uchwyt TIG WP17 – 4 m,
- uchwyt plazmowy AG-60 – 4 m,
- przewód MMA,
- dwa przewody masowe,
- przewód gazowy,
- instrukcja obsługi.

Zastosowanie

MAGNUM THF-MIG-240-CUT 4in1 sprawdzi się w:

- warsztatach ślusarskich,
- serwisach naprawczych,
- produkcji lekkiej,
- montażach,
- pracach instalacyjnych,
- przemyśle motoryzacyjnym,
- obróbce konstrukcji stalowych i aluminiowych.

DANE TECHNICZNE

ZASILANIE	230 V / 50 Hz
SPRAWNOŚĆ	60%
PRĄD SPAWANIA	MIG: 200 A / TIG: 200 A / MMA: 180 A
PRĄD CIĘCIA	20-40 A
NAPIĘCIE SPAWANIA	18-28 V
NAPIĘCIE BIEGU JAŁOWEGO	MMA: 58 V / CUT: 263 V
ZABEZPIECZENIE ZASILANIA	25 A (C)
ZABEZPIECZENIE OBUDOWY	IP21S
WAGA	25 kg

O NAS

MAGNUM®

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

KONTAKT

✉ marketing@magnum-welding.com

ZNAJDŹ NAS!

 **Facebook** @magnumwelding

 **YouTube** **Magnum Video Prezentacje**

 **Instagram** @magnumofficial