# MIG 275 EASY SYNERGIA ALU

SPAWARKI MIG/MAG • SYNERGIA • PULS / SYNERGIA




7







Indeks: **U MI 275 ESA**

## OPIS PRODUKTU

# MAGNUM MIG 275 EASY SYNERGIA ALU - PÓŁAUTOMAT SYNERGICZNY 270 A Z PULSEM DO ALUMINIUM

**270 A / 60% | SYNERGIA | PULS DO ALUMINIUM | MIG/MAG, MMA, TIG LIFT | ZASILANIE 400 V | SZPULA 15 KG**

Rano brama ze stali czarnej, po południu pęknięta aluminiowa burta przyczepy. Zwykły migomat przy aluminium zaczyna kaprysić: drut plącze się w uchwycie, cienka blacha się przepala, a dobieranie napięcia do prędkości drutu zjada pół godziny. Tu wybierasz materiał i drut, ustawiasz prąd jednym pokrętłem i spawasz.

MIG 275 Easy Synergia Alu to inwerterowy półautomat spawalniczy na tranzystorach IGBT, zasilany z sieci trójfazowej 400 V. Spawa MIG/MAG prądem 30-270 A przy cyklu pracy 60%, ma gotowe programy synergiczne do stali czarnej (CO2 i mieszanka) oraz do aluminium z pojedynczym pulsem, a do tego tryb manualny, MMA i TIG Lift. „Easy” w nazwie oznacza panel ograniczony do ustawień, których spawacz naprawdę używa.

## Co zyskujesz

- **Synergia na trzech programach** - wybierasz materiał (stal w CO2, stal w mieszance Ar+CO2, aluminium w argonie) i drut 0,8-1,2 mm, ustawiasz prąd, a napięcie i prędkość drutu dobiera urządzenie; łuk korygujesz w zakresie ±5 V.
- **Pojedynczy puls do aluminium** - program Alu-Ar dla drutu 1,0 i 1,2 mm prowadzi łuk pulsem: mniej ciepła w blasze i mniej rozprysku na stopach aluminium.
- **270 A przy cyklu 60%** - zapas prądu na grubsze profile i ciągłą pracę w warsztacie, z sieci 3 x 400 V na zabezpieczeniu 20 A.
- **Tryb manualny bez ograniczeń** - napięcie 12-32 V, prędkość drutu do 24 m/min i indukcyjność ustawiasz ręcznie, gdy wolisz własne nastawy.
- **2T, 4T i S4T** - specjalny czterotakt zaczyna spoinę prądem startowym, a kończy wypełnieniem krateru; czasy gazu i prądy zmienisz w menu.
- **MMA i TIG Lift z tego samego źródła** - elektrodą otuloną spawasz do 270 A z regulacją Arc Force, a z uchwytem TIG z zaworkiem gazu także metodą TIG Lift od 10 A.
- **Podajnik 4-rolkowy, szpula 15 kg i gniazdo podgrzewacza gazu 36 V** - równe podawanie drutu, rzadsze wymiany szpuli, a przy CO2 zimą reduktor nie zamarza.

## Czym i co zaspawasz

- **Stal czarna i niskostopowa** - MAG w osłonie CO2 albo mieszanki Ar+CO2 na programach synergicznych: bramy i ogrodzenia, konstrukcje warsztatowe, naprawy maszyn rolniczych i przyczep.
- **Aluminium i jego stopy** - MIG w osłonie argonu z pulsem, drut 1,0-1,2 mm: burty i rampy przyczep, zabudowy, zbiorniki. Załóż rolki z rowkiem U i pancerz teflonowy.
- **Stal nierdzewna** - MIG w trybie manualnym z drutem nierdzewnym i pancerzem teflonowym, a cienkie elementy i rurki także TIG Lift.
- **Roboty bez butli** - drut samoosłonowy po przepięciu polaryzacji na przednim panelu albo elektroda otulona: naprawy w terenie, gdzie wiatr rozwiewa osłonę gazową.

# W zestawie

Urządzenie MIG 275 Easy Synergia Alu, uchwyt roboczy MIG/MAG ze złączem euro, przewód z zaciskiem masowym, rolki podające z rowkiem V do drutu 0,8 i 1,0 mm oraz instrukcja obsługi. Do spawania TIG Lift dokupisz uchwyt MAGNUM SR26V albo SR17V z zaworkiem gazu w rękojeści, a do aluminium rolki z rowkiem U i pancerz teflonowy.

# Dla kogo

Dla warsztatów ślusarskich, serwisów maszyn i zakładów zabudów, które na jednym urządzeniu spawają stal czarną i aluminium. Dla spawacza, który chce usiąść i spawać, zamiast szukać parametrów w tabelach.

## Najcz?stsze pytania

**Jak ustawić urządzenie do aluminium?**
Wybierasz materiał Alu-Ar i drut 1,0 albo 1,2 mm, synergia włącza się sama, a łuk pracuje pulsem. Potrzebujesz czystego argonu, drutu aluminiowego, rolek z rowkiem U i pancerza teflonowego.

**Jakiego zasilania potrzebuje?**
Sieci trójfazowej 3 x 400 V, 50 Hz z zabezpieczeniem 20 A. Maksymalny pobór mocy to 6,8 kVA, przewód neutralny nie jest wykorzystywany.

**Czy zaspawam bez butli z gazem?**
Tak. Zakładasz drut samoosłonowy i przepinasz wtyk polaryzacji na przednim panelu tak, żeby masa była na plusie. Spawasz na programie do stali w CO2.

**Czy mogę spawać metodą TIG?**
Tak, TIG Lift prądem 10-270 A z uchwytem SR26V albo SR17V z zaworkiem gazu w rękojeści. Gaz podłączasz z reduktora bezpośrednio do uchwytu, masa idzie na plus, a uchwyt TIG na minus.

# Dane techniczne

| Parametr | MAGNUM MIG 275 EASY SYNERGIA ALU |
|---|---|

| | |
|---|---|
| Zasilanie | 3 x 400 V, 50 Hz |
| Maksymalny pobór mocy | 6,8 kVA |
| Zabezpieczenie zasilania | 20 A |
| Prąd spawania MIG/MAG | 30-270 A |
| Prąd spawania MMA | 30-270 A |
| Prąd spawania TIG Lift | 10-270 A |
| Cykl pracy | 60% |
| Napięcie biegu jałowego | 62 V |
| Drut elektrodowy | 0,8 / 1,0 / 1,2 mm, szpula do 15 kg |
| Spawanie drutem samoosłonowym | tak |
| Klasa ochrony | IP21S |
| Chłodzenie | powietrzem |
| Waga | 34 kg |

Pełne zakresy wszystkich parametrów znajdziesz w instrukcji obsługi.

## Pewny zakup

Gwarancja 24 miesiące przy zakupie konsumenckim oraz 12 miesięcy przy zakupie na firmę. Oficjalny serwis MAGNUM w Polsce, naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne oraz dostęp do części i osprzętu u dystrybutora. Przy doborze urządzenia i osprzętu doradzi Ci dystrybutor MAGNUM.

**Ważne dla Twojego bezpieczeństwa:** spawaj w przyłbicy o odpowiednim stopniu zaciemnienia i w odzieży ochronnej, stanowisko wentyluj, a butlę zabezpiecz łańcuchem przed przewróceniem. Nie szlifuj przy pracującej spawarce: opiłki wciągane do środka niszczą elektronikę, a taka usterka nie podlega gwarancji. Urządzenie w klasie IP21S chroń przed deszczem i wilgocią. Przed pierwszym uruchomieniem przeczytaj instrukcję obsługi.

MAGNUM MIG 275 EASY SYNERGIA ALU spawa stal czarną i aluminium na jednym stanowisku, z parametrami dobranymi jednym pokrętłem.

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| **ZASILANIE** | 400 V / 50 Hz |
| **SPRAWNOŚĆ** | 60% |
| **PRĄD SPAWANIA 400 [V]** | 270 A |
| **NAPIĘCIE BIEGU JAŁOWEGO \| 400 V** | 62 V |
| **SZPULA DRUTU** | max. 15 kg |
| **ŚREDNICA DRUTU** | 0.8 mm - 1.2 mm |
| **ZABEZPIECZENIE ZASILANIA 400 [V]** | 20 A |
| **ZABEZPIECZENIE OBUDOWY** | IP21S |
| **WAGA** | 34 kg |

# O NAS

MAGNUM®

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

# KONTAKT

**marketing@magnum-welding.com**

# ZNAJDŹ NAS!

**Facebook** **@magnumwelding**

**YouTube** **Magnum Video Prezentacje**

**Instagram** **@magnumofficial**