

MIG 280 DUAL PULS (LV)

SPAWARKI MIG/MAG • PULS / SYNERGIA



7



Indeks: **U MI 280 PULS LV**

OPIS PRODUKTU

Urządzenie **MAGNUM MIG 280 DUAL PULS SYNERGIA (LV)** to profesjonalny półautomat spawalniczy zasilany z sieci trójfazowej **400 V** o maksymalnym prądzie spawania 280A. Spawarka **MIG 280** przeznaczona jest przede wszystkim do spawania materiałów wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium a także stali niskowęglowych, niskostopowych, stali wysoko stopowych, miedzi.

Oferowane urządzenie wykonanym w technologii inwerterowej, wyposażone w cyfrowy wyświetlacz oraz intuicyjny, łatwy w obsłudze panel sterowania, który pozwala na szybkie ustawienie wszystkich najważniejszych parametrów spawania. Spawarka posiada funkcję pojedynczego i podwójnego pulsu oraz synergiczne sterowanie.

Dostępne metody spawania:

- MIG - ustawienia manualne
- MIG PULS - spawanie synergiczne z pojedynczą pulsacją prądu spawania
- MIG 2-PULS - spawanie synergiczne z podwójną pulsacją prądu spawania
- MMA - elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne)

Funkcje ułatwiające spawanie:

- **Indukcyjność** - optymalizuje charakterystykę łuku w zależności od grubości spawanego materiału. Funkcja ta jest przydatna podczas spawania metodą MIG/MAG cienkich elementów - zapobiega ich przepaleniu (im cieńszy element indukcyjność powinna być większa), wpływa na kształt spoiny, jej szerokość, głębokość wtopienia oraz ilość rozprysków
- **Dwutakt 2T** - wciśnięcie przycisku inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, wciśnięcie przycisku wyłącza prąd spawania
- **Czterotakt 4T** - wciśnięcie i zwolnienie przycisku uchwytu inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, ponowne wciśnięcie i zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania,
- **Hot 4T** - specjalny tryb "czterotakt" dostępny przyspawaniu Puls MIG i MIG 2-PULS, dedykowany szczególnie do spawania stopów aluminium. Umożliwia ustawienie prądu początkowego i wstępne rozgrzanie materiału, uwzględniającego wysokie przewodnictwo cieplne
- **Punktowe** - spawanie punktowe, z możliwością ustawienia czasu spawania w punkcie, dostępne przy spawaniu Puls MIG.
- **PULS/DUAL PULS** - funkcje spawania synergicznego z pojedynczym lub podwójnym pulsem, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie wysokiej jakości spoiny zbliżoną do metody TIG (efekt łuski). przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów, zwłaszcza wykonanych ze stali nierdzewnej (funkcja PULS) i aluminium (funkcja DUAL PULS)
- **Pamięć** - urządzenie posiada 10 kanałów pamięci na których użytkownik może zapisać i przywołać dowolne ustawienia.
- **Funkcja ATC** - dla elementów cienkich, wykonanych ze stopów aluminium zaawansowana funkcja kontroli cieplnej. Funkcja ATC stabilizuje łuk elektryczny i zmniejsza wartość szczytową prądu spawania, redukując ilość ciepła przekazywanego do materiału. W efekcie znacznie ułatwia spawanie cienkich, aluminiowych elementów, oraz skutkuje mniejszymi odkształceniami materiału, mniejszym przegrzaniem i wąską strefą wpływu ciepła

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o najnowszą technologię wykorzystującą tranzystory IGBT, co przekłada się na zmniejszenie zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy, zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu oraz wpłynęło znacząco na zmniejszenie zużycie energii.

Urządzenie posiada płynną regulację parametrów spawania, wyposażone jest w przeciążeniowy układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu się. Spawarka wyposażona jest w profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu z gniazdem "euro złącze" pozwala na podłączenie różnych typów uchwytów spawalniczych.

Spawarka charakteryzuje się szerokim zakresem zastosowań, dedykowana jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w fabrykach, zakładach przemysłowych, warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp.

Funkcje i zalety:

- regulacja prądu wypełnienia krateru
- możliwość ustawień manualnych
- programy SYNERGICZNE
- pojedynczy i podwójny PULS
- solidny podajnik 4x4
- regulacja indukcyjności
- solidne podwozie z półką na butle
- spawanie MMA
- funkcja HOT START, ARC FORCE
- funkcja 2T / 4T i ATC

W zestawie:

- uchwyt roboczy MIG MB24
- uchwyt roboczy MMA
- uchwyt z zaciskiem masowym
- akcesoria spawalnicze
- instrukcja obsługi

DANE TECHNICZNE

ZASILANIE	400 V / 50 Hz
SPRAWNOŚĆ	60%
PRĄD SPAWANIA 230 [V]	280 A
NAPIĘCIE BIEGU JAŁOWEGO 230 V	75 V
SZPUŁA DRUTU	max. 15 kg
ŚREDNICA DRUTU	0.8 mm - 1.2 mm
ZABEZPIECZENIE ZASILANIA 230 [V]	25 A (C)
WAGA	40 kg

O NAS

MAGNUM®

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

KONTAKT

✉ marketing@magnum-welding.com

ZNAJDŹ NAS!

 Facebook @magnumwelding

 YouTube Magnum Video Prezentacje

 Instagram @magnumofficial