

MIG 240 DUAL PULS SYNERGIA

SPAWARKI MIG/MAG • PULS / SYNERGIA



7



Indeks: **U MI 240 DP**

OPIS PRODUKTU

Urządzenie **MAGNUM MIG 240 DUAL PULS SYNERGIA** jest lekkim przenośnym półautomatem spawalniczym zasilanym z sieci jednofazowej **230 V** o maksymalnym prądzie spawania **240 A**. Spawarka **MIG 240** przeznaczona jest przede wszystkim do spawania materiałów wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium a także stali niskowęglowych, niskostopowych oraz stali wysoko stopowych.

Oferowane urządzenie wykonanym w technologii inwerterowej z mikrokontrolerem MCU (scalony system mikroprocesorowy). Wyposażona jest duży czytelny **wyświetlacz LED** oraz intuicyjny, łatwy w obsłudze panel sterowania, który pozwala na szybkie ustawienie wszystkich najważniejszych parametrów spawania. Spawarka posiada funkcję **pojedynczego** i **podwójnego PULSU**, synergiczne sterowanie.

Funkcje ułatwiające spawanie:

- **Indukcyjność** - optymalizuje charakterystykę łuku w zależności od grubości spawanego materiału. Funkcja ta jest przydatna podczas spawania metodą MIG/MAG cienkich elementów - zapobiega ich przepaleniu (im cieńszy element indukcyjność powinna być większa). Indukcyjność wpływa na kształt spoiny, jej szerokość, głębokość wtopienia oraz ilość rozprysków,
- **Dwutakt 2T** - wciśnięcie przycisku inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania i wypływ gazu
- **Czterotakt 4T** - wciśnięcie i zwolnienie przycisku uchwytu inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, ponowne wciśnięcie i zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania i wypływ gazu,
- **S-2T** - specjalny dwutakt z HOT Start-em i prądem końcowym (wypełnienie krateru),
- **S-4T** - specjalny czterotakt z HOT Start-em i prądem końcowym (wypełnienie krateru),
- **Synergia** - automatycznie dobiera parametry spawania, podczas regulacji napięcia prędkość posuwu drutu dobierana jest automatycznie,
- **PULS/DUAL PULS** - funkcje spawania synergicznego z pojedynczym lub podwójnym pulsem, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie wysokiej jakości spoin zbliżonych do metody TIG (efekt łuski). Funkcja PULS pomocna jest przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów, zwłaszcza wykonanych ze stali nierdzewnej (funkcja PULS) i aluminium (funkcja DUAL PULS),
- **Pamięć** - urządzenie posiada 36 kanałów pamięci na których użytkownik może zapisać i przywołać dowolne ustawienia,
- **MODE SPOT** - spawanie punktowe (regulowany czas spawania),
- **MODE CPOT** - spawanie punktowe cykliczne (regulowany czas spawania, czas przerwy spawania między punktami).

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o najnowszą technologię wykorzystującą tranzystory IGBT, co przekłada się na zmniejszenie zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy, zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu oraz wpłynęło znacząco na zmniejszenie zużycie energii. Urządzenie posiada płynną regulację parametrów spawania, wyposażone jest w przeciążeniowy układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu się. Spawarka wyposażona jest w 4-rolkowy podajnik drutu z gniazdem "euro złącze" pozwala na podłączenie różnych typów uchwytów spawalniczych.

Spawarka charakteryzuje się szerokim zakresem zastosowań, dedykowana jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp

Dostępne metody spawania:

- **MIG** - spawanie synergiczne MIG-MAG
- **MIG PULS** - spawanie synergiczne z pojedynczym pulsem
- **MIG 2-PULS** - spawanie synergiczne z podwójnym pulsem
- **TIG LIFT DC** - spawanie metodą TIG LIFT / TIG LIFT z pulsem
- **MMA** - elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne)

Funkcje i zalety:

- punktowe cykliczne
- spawanie drutem samoosłonowym
- pojedynczy i podwójny PULS
- tryb SYNERGIA | MANUAL
- wbudowane programy synergiczne
- amplituda prądu szczytowego
- regułowane parametry wypełnienia krateru
- korekta napięcia prądu szczytowego
- regulowana grubość spawanego materiału
- regulowana prędkość dojazdowa drutu
- regulowana indukcyjność
- regulowany czas i napięcie upalania drutu
- regulowany balans i częstotliwość pulsacji
- regulowany czas wpływu gazu
- regulowany czas spawania w punkcie
- programowalna pamięć urządzenia (35 kanałów)
- spawanie drutem samoosłonowym
- wybór typu elektrody
- dodatkowe: 2T/4T/S2T/S4T | HOT START | ARC FORCE | VRD

DANE TECHNICZNE

ZASILANIE	230 V / 50 Hz
SPRAWNOŚĆ	60%
PRĄD SPAWANIA	200 A
NAPIĘCIE BIEGU JAŁOWEGO	56 V
SZPUŁA DRUTU	max. 5 kg
ŚREDNICA DRUTU	0.8 mm - 1.2 mm
ZABEZPIECZENIE ZASILANIA	25 A (C)
CHŁODZENIE URZĄDZENIA	POWIETRZE
CHŁODZENIE UCHWYTU	GAZ
WAGA	16.4 kg

O NAS

MAGNUM®

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

KONTAKT

✉ marketing@magnum-welding.com

ZNAJDŹ NAS!

 Facebook @magnumwelding

 YouTube Magnum Video Prezentacje

 Instagram @magnumofficial